



Gegenstand: Verbesserung der Lagerung des BK-Seilrollenumlenkbockes
(Subject) : im Flügel.

Betroffen: Motorsegler nach Kennblatt-Nr. 653:
(Affected) :

- SF 25 A : alle Serialnummern (S/N)
- SF 25 B : alle S/N
alle S/N Lizenzbau Pützer (48..)
- SF 25 C : bis S/N 44550 (Herstellung Scheibe)
nicht S/N 44488
alle S/N Lizenzbau Pützer (42..)
- SF 25 D : alle S/N
- SF 25 E : alle S/N
- SF 25 K : alle S/N

Motorsegler nach Kennblatt-Nr. 770:

- SF 28 A : alle S/N

Dringlichkeit: Vor dem nächsten Flug

Vorgang: Sicht- und Funktionskontrolle des Bremsklappenseilrollenlagerbockes im Flügel auf festen Sitz.

- Maßnahmen:**
1. Vor dem nächsten Flug ist der Sichtdeckel unterhalb der Bremsklappe zu öffnen. Danach ist während des BK-Öffnungsvorganges der Seilrollenlagerbock zu beobachten. Bewegt sich dieser Lagerbock zusammen mit dem Rippenklotz, so ist Maßnahme 3 sofort durchzuführen. Ein loser Rippenklotz mit Seilrollenlagerbock ist am Springen der BK beim Öffnen erkennbar.
 2. Ist der BK-Seilrollenlagerbock mit Rippenklotz fest, so ist bei jeder 100 h-Kontrolle der Zelle die Maßnahme 1 zu wiederholen.
 3. Bis zur nächsten INP, spätestens jedoch bis 31.12.1994 ist die Verstärkung nach Arbeitsanweisung 653-62-142 nachzurüsten.
770-18-142

**Massen- und
Schwerpunkt-
lage:** Die Änderung ist vernachlässigbar gering.



Hinweise und Anmerkungen:

Maßnahme 1 + 2 sind von autorisiertem Wartungspersonal durchzuführen.

Maßnahme 3 ist vom Hersteller oder einem LTB mit entsprechender Berechtigung durchzuführen. Die durchgeführte Maßnahme ist im Bordbuch zu bescheinigen.

Die Techn. Mitteilung ist vom Hersteller Fa. Scheibe zu beziehen.

Achtung:

Um Schäden dieser Art zu vermeiden, ist es notwendig, beim Anschließen der Bremsklappen diese per Hand nur zu 2/3 zu öffnen (an der BK selbst). Zieht man dagegen das Seil an der Wurzelrippe mit dem Karabinerhaken auf (übliche Art), so besteht die Gefahr, daß die BK wesentlich weiter als im angeschlossenen Zustand geöffnet wird. Dadurch schlägt das Seilende an der Seilrolle im Flügel an und beschädigt diese Rolle. Zusätzlich wird durch Hebelwirkung auch die Lagerung des Seilrollenumlenklagerbockes beschädigt.

Dachau, 13.07.1994

Herrn Haferkorn

Musterprüfstelle

Scheibe Flugzeugbau GmbH
Aug. Pfaltz-Str. 23
85221 Dachau

Anerkannt durch
Luftfahrt-Bundesamt

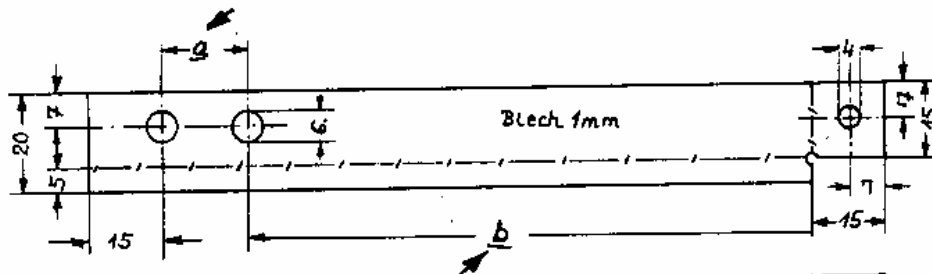
03. Aug. 1994



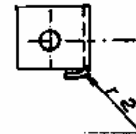


Ist der Rippenklotz zur Befestigung des Seilrollenumlenkrollenbeschlages defekt, so ist dieser entsprechend zu reparieren und nach Zeichnung entsprechend Blatt 2 mit Eckklötzen als Verstärkung zu versehen. Danach erst wird der Beschlag nach beiliegender Zeichnung eingebaut. Dazu folgende Arbeitsanweisung:

1. Feststellen von Maß a und b am jeweiligen Flügel nach öffnen des Sichtlochdeckels (siehe Zeichnung Blatt 2 der Arbeitsanweisung).
2. Anfertigen des Beschlages nach unten angegebener Zeichnung und festgestellter Maße.
3. Verschrauben des neuen Beschlages mit dem eingebauten Seilrollenumlenk-lagerbock; neue Polystopmuttern M 6 verwenden.
4. Verschrauben mit der Sperrholzbeplankung, Schraube M4 x 20 DIN 931 mit Polystopmutter M4 DIN 985 und 2 Scheiben 4,3 DIN 522.
5. Kontrolle, daß QR-Stoßstange min. 5 mm Abstand zum neuen Beschlag hat; wenn nicht, ist der neue Beschlag entsprechend der gestrichelten Linie auszuarbeiten, damit 5 mm Abstand garantiert sind.
6. Danach Funktionskontrolle der Bremsklappen, evtl. Einstellung der BK für gleichmäßiges Öffnen korrigieren (Spannschlösser unter den Sitzen).
7. Sichtdeckel montieren.



Werkstoff: 1.7214.4 oder 1.7934.4



Maß a: 18 mm für: alle S/N SF 25 A
bis S/N 46256 SF 25 B und Umbauten auf SF 25 D/SF 25 C
bis S/N 4473 SF 25 C
bis S/N 46256-D SF 25 D
alle S/N 48.. SF 25 B/Pützer und Umbauten auf SF 25 D
alle S/N 42.. SF 25 C/Pützer
alle S/N AB 46301 - AB 46308 SF 25 B-Amateurbauten
die S/N 4356 C SF 25 C
bis S/N 5742 SF 28



Maß a = 23 mm für:

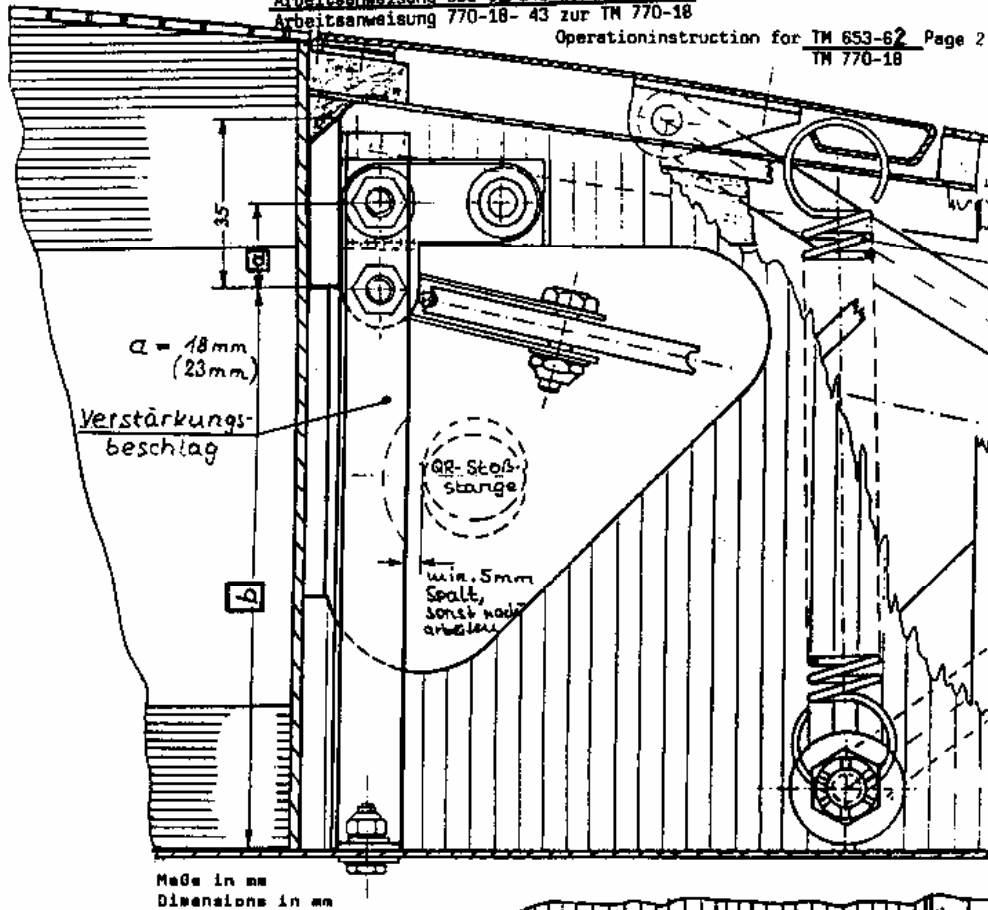
- SF 25 B ab S/N 46257
- SF 25 C ab S/N 4474
- SF 25 D ab S/N 46256-D
- SF 25 E alle S/N
- SF 25 K alle S/N
- SF 28 ab S/N 5743

Maß b = jeweils angepaßt (abhängig von Maß a)

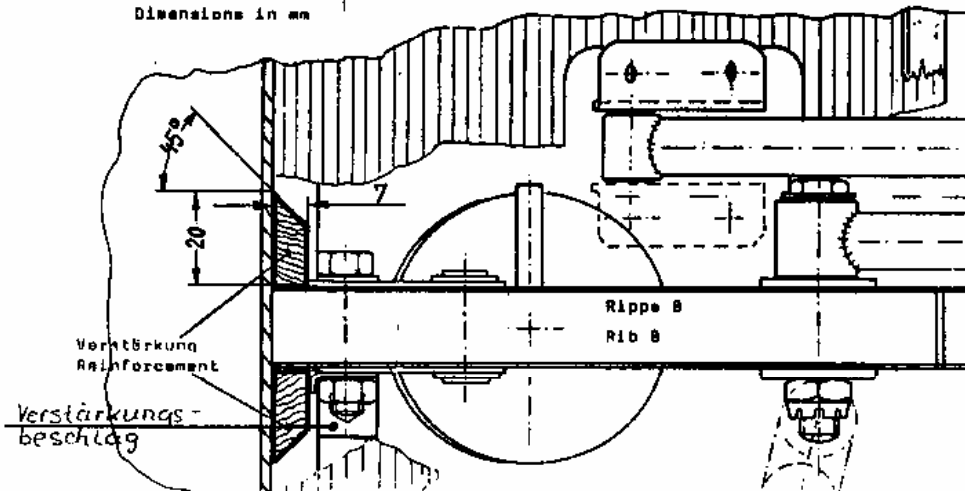
Arbeitsanweisung 653-62-142 zur TM 653-62
Arbeitsanweisung 770-18-43 zur TM 770-18

Seite 2

Operationinstruction for TM 653-62 Page 2
TM 770-18



Maße in mm
Dimensions in mm



Dachau, 13.07.1994
Hr. Heferkorn (Musterprüfstelle)