



- Gegenstand:** Einbau einer Gasdruckfeder anstelle einer drahtgewickelten Zugfeder zum Ein- und Ausklappen des Triebwerkes.
- Betroffen:** Motorsegler SF 27M-A, wahlweise alle Werk-Nr.
- Dringlichkeit:** keine
- Vorgang:** Gleichmäßiger Kraftverlauf beim Ein- und Ausklappen des Triebwerks
- Maßnahmen:** Der Einbau der Gasdruckfeder erfolgt nach Zeichnung 678 - 71 - S 18. Die sonst verwendete drahtgewickelte Zugfeder entfällt.
- Material:** Teile nach Zeichnung 678 - 71 - S 18.
Gasdruckfeder der Firma Stabilus Nr. 03 10 350
102/100 kp 34/72 geändert auf 104 kp
- Gewicht und Schwerpunktlage:** vernachlässigbar
- Hinweise:**
1. Diese Technische Mitteilung bezieht sich auf die Änderung SF 27 M Nr. 3
Durchführung der Änderung nur beim Hersteller oder bei einem vom Hersteller beauftragten luftfahrttechnischen Betrieb mit entsprechender Berechtigung.
Dieser luftfahrttechnische Betrieb wird vom Hersteller mit allen erforderlichen Unterlagen inkl. Prüfprogramm versorgt.
Die ordnungsgemäße Durchführung des Einbaus ist in einem Nachprüfschein nach LBA-Muster Nr. 6 zu bescheinigen, wobei unter Pkt. 2 des Nachprüfscheins folgender Hinweis aufzunehmen ist:

"Der Einbau der Gasdruckfeder wurde gemäß den Angaben in der Technischen Mitteilung Nr. 678 - 2/73 vom 29. 10. 1974 durchgeführt."

2. Diese TM ersetzt die TM Nr. 678 - 2/73 vom 3. Dez. 1973.

SCHEIBE FLUGZEUGBAU GMBH
Dachau, Aug. Pfaltz-Str. 23

Datum: 29. 10. 1974

Höhlich
.....

